



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

по процедура с „публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на обработващ център- 1 бр.“

По проект BG-RRP-3.004-0600-C01 "Технологична модернизация в предприятието", финансиран по Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост

Настоящата методика представлява съвкупност от правила, които имат за цел да се определи начинът, по който ще се извърши класиране на офертите и ще се определят изпълнител по настоящата процедура, с предмет: *„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на обработващ център- 1 бр.“* Оценяването на офертите и изчисляването на комплексната оценка (КО) ще се извършва от крайния получател – **“АЙГЕР ИНЖЕНЕРИНГ” ООД** съгласно чл. 11 от ПМС № 80/09.05.2022 г.

Крайният получател може по всяко време да проверява заявените от кандидатите данни, да иска разяснения относно офертата и представените към нея документи, както и да изисква представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, като предоставените разяснения по настоящата алинея не следва да включват промени в техническото и ценовото предложение на кандидатите.

Крайният получател писмено уведомява кандидатите за липсващи документи или за констатираните нередовности, посочва точно вида на документа или документите, които следва да се представят допълнително, и определя срок за представянето им, който е еднакъв за всички кандидати и не може да бъде по-кратък от 5 дни. При необходимост крайният получател може по всяко време преди сключване на договора да иска разяснения за данни, заявени от кандидатите, и/или да проверява заявените данни, включително чрез изискване на информация от други лица и органи.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG-RRP-3.004-0600-C01 "Технологична модернизация в предприятието", финансиран по Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансиран от Европейския съюз Следващо Поколение ЕС. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансирана от ЕС чрез Следващо Поколение ЕС. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от **“АЙГЕР ИНЖЕНЕРИНГ” ООД** и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА

Класирането на офертите се извършва по комплексна оценка (КО), изчислена на база техническата и финансова оценка на офертите, като критерият е „**оптимално съотношение качество - цена**“. Класирането на офертите се извършва по низходящ ред на получената комплексна оценка, като на първо място се класира офертата с най-висока оценка.

При определяне на индивидуалните показатели в критерия „**оптимално съотношение качество - цена**“, възложителят се е съобразил с предмета, с характера, с обема и спецификата на конкретната поръчка. Възложителят е избрал вида, броя и относителната тежест на показателите, които ще формират най-изгодната за него оферта, при спазване на изискванията и забраните, следващи от чл. 7, ал. 4 – 10 и ал. 16 и чл. 8 от ПМС № 80/09.05.2022 г.

I. Показателите за оценка на офертите и тяхната относителна тежест са както следва:

Показатели:	Тежест:	Максимален брой точки:
1. Предложена цена – ПЦ	30% (0,30)	100 точки
2. Допълнителни технически и функционални характеристики - ДТФХ	70% (0,70)	100 точки

- 1. Предложена цена – ПЦ:** Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 30 % (0,30).

Взема се предвид общата цена от Офертата, в лева, без ДДС. В случай че цената, посочена в Офертата, е в евро, тя ще бъде преизчислена по курс 1 евро = 1.95583 лева. В случай че цената, посочена в офертата е в друга различна валута, тя ще бъде преизчислена в лева от оценителите по фиксинга на БНБ към датата на обявяване на търга в ИСУН 2020.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:



$$ПЦ = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “ПЦ” са точките по показателя „Предложена цена“;
- “100” са максималните точки по показателя;
- “C_{min}” е най-ниската предложена цена;
- “C_n” е цената на n-я участник;
- Предложената цена се закръгля с точност до втория знак след десетичната запетая.

2. **Допълнителни технически и функционални характеристики**, предмет на оценка - **ДТФХ**: Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 70% (0,70). Участник, предложил съответната допълнителна техническа и функционална характеристика получава броят точки в съответствие с таблицата по-долу, а участник, предложил машина без наличие на съответната характеристика, получава – 0 т.:

Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на обработващ център- 1 бр.			
	Допълнителни технически характеристики, предмет на оценка (ДТФХ)	Параметри	Точки
1.	Наличие на автоматична двойно чупеща се глава с възможност за позициониране през 2,5 градуса и заключване с хиртов механизъм	ДА	10 т.
		НЕ	0 т.
2.	Наличие на главен фрезови шпиндел със скоростна кутия и въртящ момент ≥ 840 Nm	ДА	10 т.
		НЕ	0 т.
3.	Наличие на водене по 3 линейни направляващи на напречната ос за максимална стабилност	ДА	10 т.
		НЕ	0 т.
4.	Наличие на адаптивен контрол на подаването в зависимост от натоварването на шпиндела	ДА	10 т.
		НЕ	0 т.
5.	Наличие на възможност за използване на готови цикли за програмиране и за измерване на детайла	ДА	5 т.
		НЕ	0 т.
6.	Наличие на цикъл за промяна на машинните параметри според тежестта на обработвания детайл	ДА	10 т.
		НЕ	0 т.
7.	Наличие на система за измерване на детайла, трансферираща информацията посредством	ДА	5 т.
		НЕ	0 т.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG-RRP-3.004-0600-C01 "Технологична модернизация в предприятието", финансиран по Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансиран от Европейския съюз СледващоПоколениеЕС. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансирана от ЕС чрез СледващоПоколениеЕС. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "АЙГЕР ИНЖЕНЕРИНГ" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



	радиовълни.		
8.	Наличие на ъглов енкодер монтиран директно на оста на въртене на ротационната маса	ДА	10 т.
		НЕ	0 т.
9.	Наличие на инкрементални линейки по линейните оси на движение.	ДА	10 т.
		НЕ	0 т.
10.	Възможност за автоматична смяна на инструмент с диаметър ≥ 200 мм, дължина ≥ 400 мм и тегло ≥ 20 кг.	ДА	5 т.
		НЕ	0 т.
11.	Скорост на подаване по линейните оси ≥ 30 м/мин и ускорение $\geq 2,5$ м/сек	ДА	5 т.
		НЕ	0 т.
12.	Наличие на активно охлаждане на главният шпинделен мотор, и на скоростната кутия на шпиндела	ДА	10 т.
		НЕ	0 т.
	Максимално възможни точки по показателя	общо:	100 т.

Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

II. Определяне на комплексната оценка на офертите:

Общата /комплексна/ оценка КО на офертите за „Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на обработващ център- 1 бр.“ се определя по следната формула:

$$КО_n = (ПЦ_n \times 30\%) + (ДТФХ_n \times 70\%), \text{ където:}$$

- $КО_n$ е комплексната оценка на конкретната оферта на n-я участник;
- $ПЦ_n$ е оценката по показателя „Предложена цена” на n-я участник;
- **30% (0,30)** е относителната тежест на показателя ПЦ в крайната оценка;
- $ДТФХ_n$ е оценката по показателя „Допълнителни технически и функционални характеристики” на n-я участник;
- **70% (0,70)** е относителната тежест на показателя ДТФХ_n в крайната оценка.

Максималната стойност на комплексната оценка (КО) е 100 точки.

Оценките по отделните показатели се представят в числово изражение с точност до втория знак след десетичната запетая. Офертата, получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място. В случай, че най-висока КО получат повече от една оферти,

----- www.eufunds.bg -----
Проект BG-RRP-3.004-0600-C01 "Технологична модернизация в предприятието", финансиран по Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансиран от Европейския съюз СледващоПоколениеЕС. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансирана от ЕС чрез СледващоПоколениеЕС. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "АЙГЕР ИНЖЕНЕРИНГ" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.



Финансирано от
Европейския съюз
NextGenerationEU

приоритет получава участникът, който е предложил най-ниска цена, а при равенство и в цените, приоритет получава кандидатът, получил повече точки за показателя с най-голяма тежест в методиката. При равенство и след тази хипотеза се пристъпва към жребий. Участникът, класиран на първо място, се определя за изпълнител на доставката по настоящата процедура за избор на изпълнител.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG-RRP-3.004-0600-C01 "Технологична модернизация в предприятието", финансиран по Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансиран от Европейския съюз СледващоПоколениеЕС. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Програмата за икономическа трансформация от Националния план за възстановяване и устойчивост, съфинансирана от ЕС чрез СледващоПоколениеЕС. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от **“АЙГЕР ИНЖЕНЕРИНГ” ООД** и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО.